

RADA POWIATU WROCŁAWSKIEGO

Wrocław, dnia 13.03.2026 r.

Pani Beata Błońska
Pan Piotr Chmurzyński
Pan Andrzej Dulski
Pan Tomasz Maliga
Pan Tomasz Ostaszewski
Pan Grzegorz Waksmundzki

ZAPROSZENIE

Przewodnicząca Komisji Edukacji, Kultury i Sportu
oraz Zdrowia i Pomocy Społecznej
Rady Powiatu Wrocławskiego VII kadencji zaprasza na posiedzenie,
które odbędzie się w **dniu 20 marca 2026 r. (piątek) o godz. 09.00**
w Sali Sesyjnej nr 118 w siedzibie Starostwa Powiatowego we Wrocławiu,
ul. T. Kościuszki 131.

Proponowany porządek posiedzenia:

1. **Przedstawienie porządku obrad.**
2. **Przyjęcie protokołu z posiedzenia Komisji EKIS oraz ZiPS w dniu 18.02.2026 r.**
3. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie udzielenia pomocy finansowej dla Gminy Siechnice na dofinansowanie realizacji zadania inwestycyjnego pn. „Modernizacja budynku na cele Podstacji Pogotowia Ratunkowego w Siechnicach”.**
Osoba referująca: p. Kamila Nahorska – Dyrektor Wydziału Zdrowia i Spraw Społecznych Starostwa.
4. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie przyjęcia programu polityki zdrowotnej pn. „Program Polityki Zdrowotnej w zakresie opieki przedporodowej/okoloporodowej nad ciężarną pn. Powiatowa Szkoła Rodzenia”.**
Osoba referująca: p. Kamila Nahorska – Dyrektor Wydziału Zdrowia i Spraw Społecznych Starostwa.
5. **Zaopiniowanie projektu uchwały określającej zadania i wysokość środków Państwowego Funduszu Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych przeznaczonych dla Powiatu Wrocławskiego na realizację zadań w ramach rehabilitacji zawodowej i społecznej w roku 2026.** *Osoba referująca: p. Małgorzata Tkaczyk – Z-ca Dyrektora PCPR we Wrocławiu.*
6. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie przyjęcia Programu działań na rzecz osób z niepełnosprawnościami w Powiecie Wrocławskim na lata 2026 - 2030.** *Osoba referująca: p. dr hab. Dorota Moroń – prof. Uniwersytetu Wrocławskiego.*
7. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie przyjęcia Strategii Rozwiązywania Problemów Społecznych Powiatu Wrocławskiego na lata 2026 – 2030.** *Osoba referująca: p. dr hab. Dorota Moroń – prof. Uniwersytetu Wrocławskiego.*
8. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie utworzenia Filii Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej Nr 1 wchodzącej w skład Powiatowego Zespołu**

Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych we Wrocławiu z siedzibą w Gniechowicach i określenia jej zakresu działania. *Osoba referująca: p. Piotr Kawa – Kierownik Biura ds. Oświaty Starostwa.*

9. **Zaopiniowanie projektu uchwały w sprawie utworzenia Filii Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej Nr 2 wchodzącej w skład Powiatowego Zespołu Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych we Wrocławiu z siedzibą w Siechnicach i określenia jej zakresu działania. *Osoba referująca: p. Piotr Kawa – Kierownik Biura ds. Oświaty Starostwa.***
10. **Sprawy różne.**

Przewodnicząca Komisji Edukacji, Kultury i Sportu
oraz Zdrowia i Pomocy Społecznej

Agata Roman